



中华人民共和国国家标准

GB 21349—2008

GB 21349—2008

附录 B (资料性附录) 耗能工质能源等价参考值

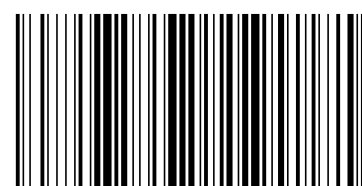
表 B.1 常用耗能工质能源等价值

| 序号 | 名称 | 单位 | 能源等价值 | | 备注 | | |
|----|----|----------------|----------------|---------------|---------|--------------------|-------|
| | | | 热值/ MJ | 折标准煤/ kgce | | | |
| 1 | 液体 | 新鲜水 | t | 7.535 0 | 0.257 1 | 指尚未使用过的自来水,按平均耗电计算 | |
| 2 | | 软化水 | t | 14.234 7 | 0.485 7 | | |
| 3 | 气体 | 压缩空气 | m ³ | 1.172 3 | 0.040 0 | | |
| 4 | | 二氧化碳 | m ³ | 6.280 6 | 0.214 3 | | |
| 5 | | 氧气 | m ³ | 11.723 0 | 0.400 0 | | |
| 6 | | 氮气 | m ³ | 11.723 0 | 0.400 0 | | 当副产品时 |
| | | | | 19.677 1 | 0.671 4 | | 当主产品时 |
| 7 | 乙炔 | m ³ | 243.672 2 | 8.314 3 | 按耗电石计算 | | |
| 8 | 固体 | 电石 | kg | 60.918 8 | 2.078 6 | 按平均耗焦炭、电等计算 | |

注:本附录中的能源等价值如有变动,以国家统计局部门最新公布的数据为准。

锑冶炼企业单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit product of
antimony metallurgical enterprise



GB 21349—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-31105

定价: 14.00 元

2008-01-09 发布

2008-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A

(资料性附录)

常用能源品种现行参考折标准煤系数

表 A.1 常用能源品种现行折标准煤系数

| 能 源 | | 折标准煤系数及单位 | |
|--------------|---|-----------|------------------------------------|
| 品 种 | 平均低位发热量 | 系 数 | 单 位 |
| 原煤 | 20 908 kJ/kg(5 000 kcal/kg) | 0.714 3 | kgce/kg |
| 洗精煤 | 26 344 kJ/kg(6 300 kcal/kg) | 0.900 | kgce/kg |
| 重油 | 41 816 kJ/kg(10 000 kcal/kg) | 1.428 6 | kgce/kg |
| 柴油 | 42 652 kJ/kg(10 200 kcal/kg) | 1.457 1 | kgce/kg |
| 汽油 | 43 070 kJ/kg(10 300 kcal/kg) | 1.471 4 | kgce/kg |
| 焦炭(灰分 13.5%) | 28 435 kJ/kg(6 800 kcal/kg) | 0.971 4 | kgce/kg |
| 液化石油气 | 50 179 kJ/kg(12 000 kcal/kg) | 1.714 3 | kgce/kg |
| 电力(当量值) | 3 600 kJ/(kW·h)[860 kcal/(kW·h)] | 0.122 9 | kgce/(kW·h) |
| 热力 | — | 0.034 12 | kgce/MJ |
| 煤气 | 1 250×4.186 8 kJ/m ³ | 1.786 | tce/10 ⁴ m ³ |
| 天然气 | 38 931 kJ/m ³ (9 310 kcal/m ³) | 1.330 0 | tce/10 ³ m ³ |

注 1:蒸汽折标准煤系数按热值计。
注 2:本附录中折标准煤系数如遇国家统计局部门规定发生变化,能耗等级指标则应另行设定。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锑冶炼企业单位产品能源消耗限额
GB 21349—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2008 年 4 月第一版 2008 年 4 月第一次印刷

*

书号:155066·1-31105 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

5.3.2.2 炼渣工序

炼渣工序包括鼓风机炼渣和反射炉炼渣两个过程,产品为粗合金或锡氧。炼渣工序能耗计算范围,包括从水渣或各种渣熔炼开始到粗合金或锡氧,整个生产过程所消耗的各种能源,其中包括余热回收。

5.3.2.3 精炼工序

精炼工序的产品为锡锭、高铅锡锭和铅锭。

当精炼工序的产品为精锡时,产品能耗计算范围包括还原熔炼、浮渣分离、脱砷、脱铅、铸锭等工序所消耗的各种能源,其中包括余热回收。

当精炼工序的产品为高铅锡时,产品能耗计算范围包括还原熔炼、浮渣分离、脱砷、铸锭等工序所消耗的各种能源,其中包括余热回收。

当精炼工序的产品为铅锭时,产品能耗计算范围包括粗铅脱铜、铅阳极板浇铸、铅阴极板浇铸、铅电解、阴极铅脱砷、阴极铅铸锭等工序所消耗的各种能源,其中包括余热回收。

5.3.2.4 各工序实物单耗、能耗计算

粗炼工序、炼渣工序、精炼工序实物单耗参照式(3)计算,粗炼工序、炼渣工序、精炼工序能源单耗参照式(4)计算。

6 节能管理与措施

6.1 节能基础管理

6.1.1 企业应建立节能考核制度,定期对锡冶炼企业的各生产工序能耗情况进行考核,并把考核指标分解落实到各基层单位。

6.1.2 企业应按要求建立能耗统计体系,建立能耗计算和统计结果的文件档案,并对文件进行受控管理。

6.1.3 企业应根据 GB 17167 的要求配备相应的能源计量器具并建立能源计量管理制度。

6.2 节能技术管理

锡冶炼企业应配备余热回收等节能设备,最大限度地回收工序产生的能源。

前 言

本标准 4.1 和 4.2 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准自实施之日起,YS/T 105.2—2004《锡冶炼企业产品能耗》废止。

本标准的附录 A、附录 B 均是资料性附录。

本标准由国家发展和改革委员会资源节约和环境保护司、国家标准化管理委员会工业标准一部和有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:锡矿山闪星锡业有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:柳州华锡集团有限责任公司。

本标准主要起草人:金贵忠、邓卫华、戴永俊、赵永善、邓盛民、刘新春、王卫国、宾仕华、梁桂玲、刘良强、邓崇进、陈金彪。